

Turboxal™



Système
d'oxygénation
de surface pour
le traitement
biologique des
effluents

TURBOXAL

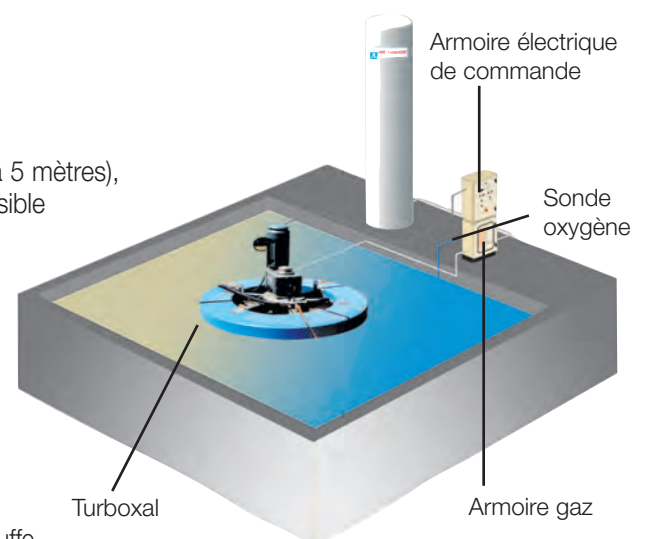
CONÇU POUR FLOTTER À LA SURFACE DES BASSINS OU DES LAGUNES AÉRÉES, CE SYSTÈME PEU ENCOMBRANT EST DESTINÉ À TRANSFÉRER DE L'OXYGÈNE PAR L'INTERMÉDIAIRE D'UNE TURBINE AUTO-ASPIRANTE. CELLE-CI PERMET LA CRÉATION D'UNE ÉMULSION OXYGÈNE PUR/EFFLUENTS. UNE TURBINE COMPLÉMENTAIRE ASSURE LE BRASSAGE ET LA DISPERSION DE L'ÉMULSION DANS L'ENSEMBLE DU BASSIN.

CARACTÉRISTIQUES

- Très grande facilité d'installation.
- Particulièrement développé pour les bassins de faible profondeur (2 à 5 mètres), les lagunes aérées et les installations dans lesquelles il n'est pas possible d'ajouter des systèmes immergés supplémentaires.
- Capacité de transfert d'oxygène 1,5 fois supérieure à celle de la technologie classique pour les ouvrages de faible profondeur.
- Le flotteur maintient la turbine en surface et empêche les particules solides de pénétrer dans ses éléments mobiles.

SÉCURITÉ

Système équipé en standard :
dispositif d'arrêt d'urgence, détecteur d'engorgement, détecteur de surchauffe.





CARACTÉRISTIQUES DU TURBOXAL :

	Dimensions totales (m)	Poids (kg)	Énergie (Kw)	Oxygène (kg/h)
Hauteur	2,2	1 120	15 à 17	20 à 80
Diamètre	2,35			

AIR LIQUIDE VOUS PROPOSE :

- Grande capacité de transfert d'oxygène pour une très faible consommation d'énergie
- Très fort rendement de brassage pouvant atteindre 14 000 m³/h
- Assistance technique de spécialistes de l'environnement
- Contrôle du procédé permettant d'optimiser la consommation d'oxygène
- Enregistrement des données et télétransmission des paramètres de fonctionnement
- Optimisation de la mise en oeuvre par modélisation sur ordinateur

AVANTAGES :

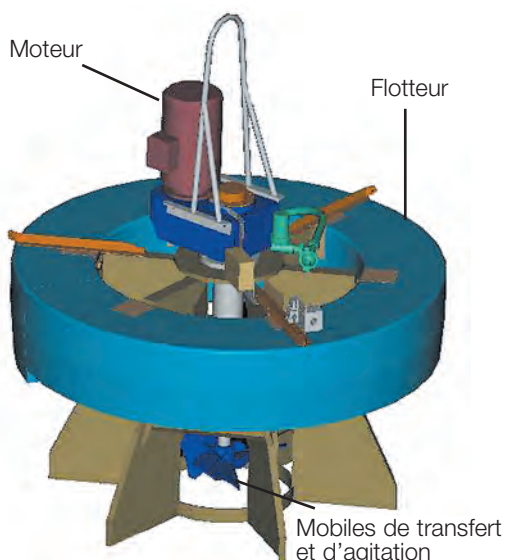
- Augmentation de la capacité de traitement biologique (écrêtage des pointes ou fonctionnement permanent)
- Surface réduite pour nouveau bassin
- Stabilisation des boues aérobies
- Réduction des odeurs

DOMAINES D'APPLICATION :

- Laiteries, industrie agroalimentaire, boissons
- Industrie chimique et pétrochimique
- Raffinage du pétrole
- Usines de pâte à papier
- Municipalités
- etc.

TURBOXAL PEUT ÊTRE ALIMENTÉ EN GAZ BASSE PRESSION

Si le procédé utilisé fait intervenir l'ozone, le Turboxal permet de réutiliser l'effluent gazeux riche en oxygène, au lieu de le rejeter dans l'atmosphère. En présence d'une production d'oxygène sur site, de type VSA, le Turboxal permet d'économiser l'énergie en limitant la pression. Le système auto-aspirant permet de passer automatiquement en alimentation air lorsque le besoin en oxygène diminue.



AIR LIQUIDE CANADA INC., 1250, BOUL. RENÉ-LÉVESQUE OUEST, BUREAU 1700, MONTRÉAL (QUÉBEC) H3B 5E6 (514) 933-0303

NOTE : Ce document est fourni uniquement à titre informatif et ne doit pas être considéré comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente. Bien que l'information contenue dans le présent document soit considérée exacte, aucune garantie n'est fournie relativement à son exactitude ou son caractère exhaustif ou son application chez un client ou dans une situation en particulier.

Turboxal™ est une marque de commerce de L'Air Liquide S.A.